

## ERHARD Multimed-Ovalschieber 2 Plus, DIN EN 1171

aus Gusseisen mit Kugelgraphit EN-JS 1050, mit innenliegendem Spindelgewinde

**Verwendungsbereich:** Trinkwasser

Nennweite DN	Nenndruck PN	Prüfdruck in bar <sup>7)</sup> für		Größter zul. Betriebsüberdruck in bar bei Wasser 70 °C
		Gehäuse	Abschluss	
350 - 500	16	25	17,6	16
350 - 500	10	17	11	10

Bei Bestellung sind genaue Angaben über Betriebsmedium, Konzentration, Betriebsüberdruck und Betriebstemperatur erforderlich.

**Flansche B**, DN 350 - 500, PN 16, DG, Typ 21, DIN EN 1092-2, 2700....016

**Flansche B**, DN 350 - 500, PN 10, DG, Typ 21, DIN EN 1092-2, 2700....010

**Werkstoffe/Ausrüstung<sup>2)</sup>** (ohne Handrad / mit gesichertem Handrad)

Korrosionsschutz der Gehäuseteile	<b>EKB</b> Epoxid-Kunststoff-Beschichtung, Farbton „blau“	EMAIL <sup>3)</sup> Innen: ERHARD-Emallierung, Farbton: „blau“ Außen: <b>EKB</b> Epoxid-Kunststoff-Beschichtung, Farbton „blau“
Gehäuseteile DN 350 Gehäuseteile DN 400/500	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-JS 1050 Gusseisen mit Kugelgraphit EN-JS 1030	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-JS 1050 Gusseisen mit Kugelgraphit EN-JS 1030
Gummierung des Abschlusskörpers	Elastomer Sonderqualität	Elastomer Sonderqualität
Dichtungen	Elastomer gekammert	Elastomer gekammert
Verbindungsschrauben	Nichtr. Stahl A2, DIN-ISO 3506 versenkt u. vergossen	Nichtr. Stahl A2, DIN-ISO 3506 versenkt u. vergossen
Spindel	Ferritischer Cr-Stahl	Ferritischer Cr-Stahl
Spindelabdichtung	Elastomer selbstdichtend	Elastomer selbstdichtend
Spindelmutter u. Lagerschraube	Messing	Messing

Durch Rechtsdrehen der Spindel – im Uhrzeigersinn – wird die Armatur geschlossen. Einbaugarнитur ist auf Wunsch lieferbar.

### Abmessungen

Nennweite	Baulänge <sup>4)</sup>	Bauhöhe (Richtmaß)	Flansch-Ø	Handrad-Ø	Spindelvierkant	Spindelumdreh. pro Hub	Gewicht (ohne Handr.)
DN	R 15 L mm	H mm	D mm	d mm	□s mm	ca. <sup>5)</sup>	ca. kg
350	550	750	520	500	27	59	178
400	600	975	580	600	32	67	275
500	700	1050	715	800	36	72	435

<sup>2)</sup> Andere Werkstoffe und Nennweiten auf Anfrage.

<sup>3)</sup> Angaben über ERHARD-Emallierung: Druckschrift Nr.171. Bei einer Beurteilung der Resistenz gegenüber aggressiver Bestandteile des Durchflussmediums sind außer dem Verbundwerkstoff ERHARD-Email auch die anderen Bauteile, wie Spindel, Spindelmutter, Gummierung usw. zu berücksichtigen.

<sup>4)</sup> Baulänge entspricht Grundreihe 15, DIN EN 558-1.

<sup>5)</sup> Spindelumdrehungen beziehen sich auf eingängiges Trapezgewinde nach DIN 103.

<sup>7)</sup> nach DIN EN 12266 und DIN EN 1074



Kunststoffbeschichtung  
**EKB**  
 Kunststoffbeschichtung

