

## ERHARD Multamedschieber 2 Plus, DIN EN 1171 (Kurzbaulänge)

aus Gusseisen mit Kugelgraphit EN-JS 1050, mit innenliegendem Spindelgewinde, DIN-DVGW Baumusterprüfzertifikat geprüft für Gas DN 40-300

**Verwendungsbereich:** Gas nach DVGW-Arbeitsblatt G 260/1 (DIN-DVGW-reg)

Nennweite DN	Nenn- druck PN	2712....016 / 2712....010	
		Verwendungsbereich und Prüfungen für Einsatz in Gasleitungen bis 16 bar nach DIN 2470, Teil 1	Verwendungsbereich und Prüfungen für Einsatz in Anlagen der Gasversorgung nach DIN 30 690, Teil 1
40 - 300	16	Druckprüfungen nach DIN 3230, Teil 5, PG 1, Bescheinigung nach DIN EN 10204 (DIN 50 049) ≤DN200: keine; > DN200: 3.1 B	Druckprüfungen nach DIN 3230, Teil 5, PG 3, Bescheinigung nach DIN EN 10204 (DIN 50 049) ≤ DN200: keine; > DN200: 3.1 B
200 -300	10		

Bei Bestellung sind genaue Angaben über Betriebsmedium, Konzentration, Betriebsüberdruck und Betriebstemperatur erforderlich.

**Flansche B**, DN 40-300, PN 16, DG, Typ 21, DIN EN 1092-2, 2711....016/2712....016

**Flansche B**, DN 80, 200-300, PN 10, DG, Typ 21, DIN EN 1092-2<sup>3)</sup>, 2711....010/2712....010

Minimale Betätigungskraft: Kategorie 3

**Werkstoffe/Ausrüstung<sup>1)</sup>** (ohne Handrad / mit gesichertem Handrad)

Korrosionsschutz der Gehäuseteile	<b>EKB</b> Epoxid-Kunststoff-Beschichtung, Farbton „blau“	EMAIL <sup>3)</sup> Innen: ERHARD-Emallierung, Farbton: „blau“ Außen: <b>EKB</b> Epoxid-Kunststoff-Beschichtung, Farbton „blau“
Gehäuseteile	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-JS 1050	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-JS1050
Gummierung des Abschlusskörpers	Elastomer Sonderqualität	Elastomer Sonderqualität
Dichtungen	Elastomer gekammert	Elastomer gekammert
Verbindungsschrauben	Nichtr. Stahl A2, DIN-ISO 3506 versenkt u. vergossen	Nichtr. Stahl A2, DIN-ISO 3506 versenkt u. vergossen
Spindel	Ferritischer Cr-Stahl	Ferritischer Cr-Stahl
Spindelabdichtung	Elastomer selbstdichtend	Elastomer selbstdichtend
Spindelmutter u. Lagerschraube	Messing	Messing

Durch Rechtsdrehen der Spindel - im Uhrzeigersinn - wird die Armatur geschlossen. Einbaugarnitur ist auf Wunsch lieferbar.

### Abmessungen

Nennweite	Baulänge <sup>4)</sup>	Bauhöhe (Richtmaß)	Flansch-Ø	Handrad-Ø	Spindelvierkant	Spindelumdreh. pro Hub	Gewicht (ohne Handr.)	Raummaß
DN	L mm	H mm	D mm	d mm	□ s mm	<sup>5)</sup> ca.	ca. kg	m <sup>3</sup>
40	140	192	150	200	14	10	8	0,006
50	150	203	165	200	14	12,5	10	0,008
65	170	233	185	250	17	13	13	0,011
80	180	268	200	250	17	16	17	0,014
100	190	310	220	300	19	20	21	0,018
125	200	359	250	300	19	25	30	0,025
150	210	399	285	300	19	30	38	0,033
200	230	489	340	400	24	33	58	0,052
250	250	582	400	500	27	45	86	0,079
300	270	657	455	500	27	50	121	0,11

<sup>1)</sup> Andere Werkstoffe und Nennweiten auf Anfrage.

<sup>2)</sup> Bei DN 80 ist anzugeben, ob mit 4 oder 8 Loch zu liefern ist. (4 Loch nur für PN 10 geeignet)

<sup>3)</sup> Angaben über ERHARD Emallierung: Druckschrift Nr.171. Bei einer Beurteilung der Resistenz gegenüber aggressiver Bestandteile des Durchflussmediums sind außer dem Verbundwerkstoff ERHARD Email auch die anderen Bauteile, wie Spindel, Spindelmutter, Gummierung usw. zu berücksichtigen.

<sup>4)</sup> Baulänge entspricht Grundreihe 14, DIN EN 558-1.

<sup>5)</sup> Spindelumdrehungen beziehen sich auf eingängiges Trapezgewinde nach DIN 103.



Kunststoffbeschichtung  
**EKB**  
Kunststoffbeschichtung

