

ERHARD Multamedschieber - Ovalschieber 2 Plus, DIN EN 1171

aus Gusseisen mit Kugelgraphit EN-JS 1050, mit innenliegendem Spindelgewinde,
DIN-DVGW Baumusterprüfzertifikat geprüft für Gas DN 40-300 PN 10/16

Verwendungsbereich: Gas nach DVGW-Arbeitsblatt G 260/1 (DIN-DVGW-reg)

Nennweite DN	Nenn- druck PN	27 02....016 / 2702....010	
		Verwendungsbereich und Prüfungen für Einsatz in Gasleitungen bis 16 bar nach DIN 2470, Teil 1	Verwendungsbereich und Prüfungen für Einsatz in Anlagen der Gasversorgung nach DIN 30 690, Teil 1
40 - 300	16	Druckprüfungen nach DIN 3230, Teil 5, PG 1, Bescheinigung nach DIN EN 10204 (DIN 50 049) ≤DN200: keine; > DN200: 3.1 B	Druckprüfungen nach DIN 3230, Teil 5, PG 3, Bescheinigung nach DIN EN 10204 (DIN 50 049) ≤ DN200: keine; > DN200: 3.1 B
200 - 300	10		

Bei Bestellung sind genaue Angaben über Betriebsmedium, Konzentration, Betriebsüberdruck und Betriebstemperatur erforderlich.

Flansche B, DN 40-300, PN 16, DG, Typ 21, DIN EN 1092-2, 2701....016/2702....016

Flansche B, DN 80, 200-300, PN 10, DG, Typ 21, DIN EN 1092-2²⁾, 2701....010/2702....010

Werkstoffe/Ausrüstung¹⁾ (ohne Handrad / mit gesichertem Handrad)

Korrosionsschutz der Gehäuseteile	EKB Epoxid-Kunststoff-Beschichtung, Farbton „blau“	EMAIL ³⁾ Innen: ERHARD-Emailierung, Farbton: „blau“ Außen: EKB Epoxid-Kunststoff-Beschichtung, Farbton „blau“
Gehäuseteile	Gusseisen EN-JS1050	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-JS1050
Gummierung des Abschlusskörpers	Elastomer Sonderqualität	Elastomer Sonderqualität
Dichtungen	Elastomer gekammert	Elastomer gekammert
Verbindungsschrauben	Nichtr. Stahl A2, DIN-ISO 3506 versenkt u. vergossen	Nichtr. Stahl A2, DIN-ISO 3506 versenkt u. vergossen
Spindel	Ferritischer Cr-Stahl	Ferritischer Cr-Stahl
Spindelabdichtung	Elastomer selbstdichtend	Elastomer selbstdichtend
Spindelmutter u. Lagerschraube	Messing	Messing

Durch Rechtsdrehen der Spindel - im Uhrzeigersinn - wird die Armatur geschlossen.
Einbaugarnitur ist auf Wunsch lieferbar.

Abmessungen

Nennweite	Bau- länge ⁴⁾	Bauhöhe (Richt- maß)	Flansch- Ø	Handrad- Ø	Spindel- vierkant	Spindel- umdreh. pro Hub	Gewicht (ohne Handr.)	Raum- maß
DN	L mm	H mm	D mm	d mm	□s mm	5) ca.	ca. kg	m ³
40	240	192	150	200	14	10	9	0,010
50	250	203	165	200	14	12,5	11	0,012
65	270	233	185	250	17	13	14	0,017
80	280	268	200	250	17	16	19	0,022
100	300	310	220	300	19	20	23	0,029
125	325	359	250	300	19	25	32	0,040
150	350	399	285	300	19	30	41	0,055
200	400	489	340	400	24	33	66	0,091
250	450	582	400	500	27	45	101	0,143
300	500	657	455	500	27	50	141	0,210

¹⁾ Andere Werkstoffe und Nennweiten auf Anfrage.

²⁾ Bei DN 80 ist anzugeben, ob mit 4 oder 8 Loch zu liefern ist. (4 Loch nur für PN 10 geeignet)

³⁾ Angaben über ERHARD Emailierung: Druckschrift Nr.171. Bei einer Beurteilung der Resistenz gegenüber aggressiver Bestandteile des Durchflussmediums sind außer dem Verbundwerkstoff ERHARD Email auch die anderen Bauteile, wie Spindel, Spindelmutter, Gummierung usw. zu berücksichtigen.

⁴⁾ Baulänge entspricht Grundreihe 15, DIN EN 558-1.

⁵⁾ Spindelumdrehungen beziehen sich auf eingängiges Trapezgewinde nach DIN 103.



Kunststoffbeschichtung
EKB
Kunststoffbeschichtung

