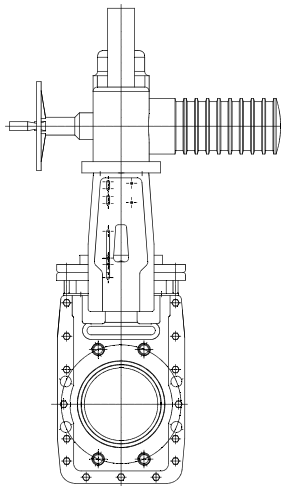


Betriebsanleitung

ERHARD-ECO-Plattenschieber

Elektro-Drehantrieb



- 1 Produktbeschreibung und Verwendungsbereich
- 2 Konstruktionsmerkmale – Technische Daten
- 3 Funktion und Wirkungsweise
- 4 Einbau in die Rohrleitung – Montage
- 5 Betrieb und Verwendung
- 6 Instandhaltung

Diese Betriebsanleitung ist immer im Zusammenhang mit BA01D001 anzuwenden!

1 Produktbeschreibung und Verwendungsbereich

Typ/Bauart

Erzeugnisnummer

ECO-Plattenschieber

4680

ECO-Plattenschieber

m.Regelblende

4681

mit steigender Spindel

AUF-ZU-Betrieb mit Elektro-Drehantrieb

Nennweite DN	Nenndruck PN	Wasserprüfdruck (bar)		Größter zulässiger Betriebsüberdruck (bar) bei Betriebstemperatur bis 70° C
		Gehäuse	für Abschluß	
50-100	10	15	10	10
125-300	6	9	6	6
350	4	6	4	4
400-600	2,5	3,75	2,5	2,5

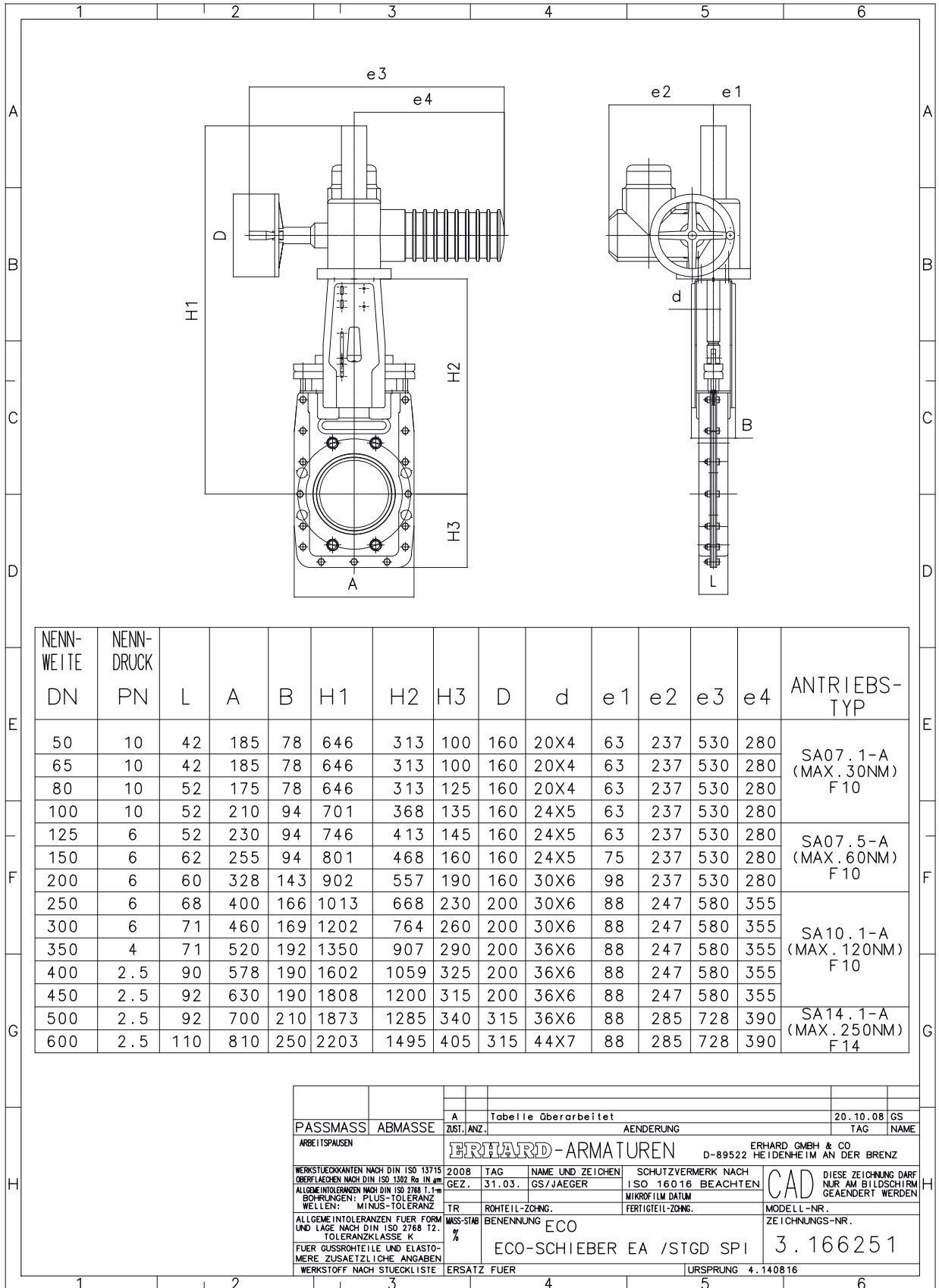
Bei Ausrüstung des ECO-Plattenschiebers mit EPDM-Profilabdichtungen dürfen die EPDM-Teile nicht mit Öl oder Fett in Berührung kommen, da EPDM quillt. Empfohlenes Schmiermittel s. Abschnitt 6 "Instandhaltung".

Der ECO-Plattenschieber dieser Bauart ist für "AUF-ZU"-Betrieb geeignet. Für ausgedehnten Regelbetrieb ist eine spezielle Bauart, z.B. mit Regelblende einzusetzen.

2 Konstruktionsmerkmale – Technische Daten

1		2		3		4																																																																																																																																																																																																																																					
<p>● GEWINDELOCH ○ DURCHGANGLÖCH</p>																																																																																																																																																																																																																																											
E INKLEMMARMATUR																																																																																																																																																																																																																																											
D ENDARMATUR																																																																																																																																																																																																																																											
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">DN</th> <th rowspan="3">BAULÄNGE</th> <th colspan="2">EMPFOHLENE FLANSCH</th> <th colspan="4">EINKLEMMARMATUR</th> <th colspan="4">ENDARMATUR</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">FÜR FLANSCH 6 VORSCHW.FL.BREITEL</th> <th rowspan="2">VORSCHW.EISSFL.</th> <th colspan="2">ANSCHLUSSMASSE</th> <th colspan="2">GEWINDELOCH</th> <th colspan="2">DURCHGANGLÖCH</th> <th colspan="2">GEWINDELOCH</th> </tr> <tr> <th>STÖCK</th> <th>GROESSE</th> <th>STÖCK</th> <th>GROESSE</th> <th>STÖCK</th> <th>GROESSE</th> <th>STÖCK</th> <th>GROESSE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50</td> <td>42</td> <td>125</td> <td>165</td> <td>8</td> <td>M16X60</td> <td>8</td> <td>M16</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>4</td> <td>M16X60</td> <td>4</td> <td>M16</td> </tr> <tr> <td>65</td> <td>42</td> <td>145</td> <td>185</td> <td>8</td> <td>M16X60</td> <td>8</td> <td>M16</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>4</td> <td>M16X60</td> <td>4</td> <td>M16</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>52</td> <td>160</td> <td>200</td> <td>8</td> <td>M16X70</td> <td>8</td> <td>M16</td> <td>4</td> <td>M16X120</td> <td>4</td> <td>M16X70</td> <td>4</td> <td>M16</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>52</td> <td>180</td> <td>220</td> <td>8</td> <td>M16X70</td> <td>8</td> <td>M16</td> <td>4</td> <td>M16X120</td> <td>4</td> <td>M16X70</td> <td>4</td> <td>M16</td> </tr> <tr> <td>125</td> <td>52</td> <td>210</td> <td>250</td> <td>8</td> <td>M16X70</td> <td>8</td> <td>M16</td> <td>4</td> <td>M16X120</td> <td>4</td> <td>M16X70</td> <td>4</td> <td>M16</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>62</td> <td>240</td> <td>285</td> <td>8</td> <td>M20X80</td> <td>8</td> <td>M20</td> <td>4</td> <td>M20X140</td> <td>4</td> <td>M20X80</td> <td>4</td> <td>M20</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>60</td> <td>295</td> <td>340</td> <td>8</td> <td>M20X80</td> <td>8</td> <td>M20</td> <td>4</td> <td>M20X140</td> <td>4</td> <td>M20X80</td> <td>4</td> <td>M20</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>68</td> <td>350</td> <td>395</td> <td>16</td> <td>M20X90</td> <td>16</td> <td>M20</td> <td>4</td> <td>M20X150</td> <td>8</td> <td>M20X90</td> <td>8</td> <td>M20</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>71</td> <td>400</td> <td>445</td> <td>16</td> <td>M20X90</td> <td>16</td> <td>M20</td> <td>4</td> <td>M20X150</td> <td>8</td> <td>M20X90</td> <td>8</td> <td>M20</td> </tr> <tr> <td>350</td> <td>71</td> <td>460</td> <td>505</td> <td>24</td> <td>M20X90</td> <td>24</td> <td>M20</td> <td>4</td> <td>M20X150</td> <td>12</td> <td>M20X90</td> <td>12</td> <td>M20</td> </tr> <tr> <td>400</td> <td>90</td> <td>515</td> <td>565</td> <td>24</td> <td>M24X110</td> <td>24</td> <td>M24</td> <td>4</td> <td>M24X180</td> <td>16</td> <td>M24X110</td> <td>16</td> <td>M24</td> </tr> <tr> <td>450</td> <td>92</td> <td>565</td> <td>615</td> <td>32</td> <td>M24X110</td> <td>32</td> <td>M24</td> <td>4</td> <td>M24X180</td> <td>16</td> <td>M24X110</td> <td>16</td> <td>M24</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td>92</td> <td>620</td> <td>670</td> <td>32</td> <td>M24X120</td> <td>32</td> <td>M24</td> <td>4</td> <td>M24X180</td> <td>16</td> <td>M24X120</td> <td>16</td> <td>M24</td> </tr> <tr> <td>600</td> <td>110</td> <td>725</td> <td>780</td> <td>32</td> <td>M27X130</td> <td>32</td> <td>M27</td> <td>4</td> <td>M27X200</td> <td>16</td> <td>M27X130</td> <td>16</td> <td>M27</td> </tr> </tbody> </table>		DN	BAULÄNGE	EMPFOHLENE FLANSCH		EINKLEMMARMATUR				ENDARMATUR				FÜR FLANSCH 6 VORSCHW.FL.BREITEL	VORSCHW.EISSFL.	ANSCHLUSSMASSE		GEWINDELOCH		DURCHGANGLÖCH		GEWINDELOCH		STÖCK	GROESSE	STÖCK	GROESSE	STÖCK	GROESSE	STÖCK	GROESSE	50	42	125	165	8	M16X60	8	M16	-	-	4	M16X60	4	M16	65	42	145	185	8	M16X60	8	M16	-	-	4	M16X60	4	M16	80	52	160	200	8	M16X70	8	M16	4	M16X120	4	M16X70	4	M16	100	52	180	220	8	M16X70	8	M16	4	M16X120	4	M16X70	4	M16	125	52	210	250	8	M16X70	8	M16	4	M16X120	4	M16X70	4	M16	150	62	240	285	8	M20X80	8	M20	4	M20X140	4	M20X80	4	M20	200	60	295	340	8	M20X80	8	M20	4	M20X140	4	M20X80	4	M20	250	68	350	395	16	M20X90	16	M20	4	M20X150	8	M20X90	8	M20	300	71	400	445	16	M20X90	16	M20	4	M20X150	8	M20X90	8	M20	350	71	460	505	24	M20X90	24	M20	4	M20X150	12	M20X90	12	M20	400	90	515	565	24	M24X110	24	M24	4	M24X180	16	M24X110	16	M24	450	92	565	615	32	M24X110	32	M24	4	M24X180	16	M24X110	16	M24	500	92	620	670	32	M24X120	32	M24	4	M24X180	16	M24X120	16	M24	600	110	725	780	32	M27X130	32	M27	4	M27X200	16	M27X130	16	M27						
DN	BAULÄNGE	EMPFOHLENE FLANSCH				EINKLEMMARMATUR				ENDARMATUR																																																																																																																																																																																																																																	
		FÜR FLANSCH 6 VORSCHW.FL.BREITEL	VORSCHW.EISSFL.			ANSCHLUSSMASSE		GEWINDELOCH		DURCHGANGLÖCH		GEWINDELOCH																																																																																																																																																																																																																															
				STÖCK	GROESSE	STÖCK	GROESSE	STÖCK	GROESSE	STÖCK	GROESSE																																																																																																																																																																																																																																
50	42	125	165	8	M16X60	8	M16	-	-	4	M16X60	4	M16																																																																																																																																																																																																																														
65	42	145	185	8	M16X60	8	M16	-	-	4	M16X60	4	M16																																																																																																																																																																																																																														
80	52	160	200	8	M16X70	8	M16	4	M16X120	4	M16X70	4	M16																																																																																																																																																																																																																														
100	52	180	220	8	M16X70	8	M16	4	M16X120	4	M16X70	4	M16																																																																																																																																																																																																																														
125	52	210	250	8	M16X70	8	M16	4	M16X120	4	M16X70	4	M16																																																																																																																																																																																																																														
150	62	240	285	8	M20X80	8	M20	4	M20X140	4	M20X80	4	M20																																																																																																																																																																																																																														
200	60	295	340	8	M20X80	8	M20	4	M20X140	4	M20X80	4	M20																																																																																																																																																																																																																														
250	68	350	395	16	M20X90	16	M20	4	M20X150	8	M20X90	8	M20																																																																																																																																																																																																																														
300	71	400	445	16	M20X90	16	M20	4	M20X150	8	M20X90	8	M20																																																																																																																																																																																																																														
350	71	460	505	24	M20X90	24	M20	4	M20X150	12	M20X90	12	M20																																																																																																																																																																																																																														
400	90	515	565	24	M24X110	24	M24	4	M24X180	16	M24X110	16	M24																																																																																																																																																																																																																														
450	92	565	615	32	M24X110	32	M24	4	M24X180	16	M24X110	16	M24																																																																																																																																																																																																																														
500	92	620	670	32	M24X120	32	M24	4	M24X180	16	M24X120	16	M24																																																																																																																																																																																																																														
600	110	725	780	32	M27X130	32	M27	4	M27X200	16	M27X130	16	M27																																																																																																																																																																																																																														
		<p>GRUNDLAGE FÜR DIE BERECHNUNG DER SCHRAUBENLÄNGEN IST DIE BLATTDICKE VON VORSCHWEISSFLANSCHEN NACH DIN2632 PN10 UND FLÄCHDICHTUNGEN NACH DIN2690 MIT 3MM DICKE. BEI VERWENDUNG VON ANDEREN FLANSCHEN UND DICHTUNGEN IST DIE LÄNGE ENTSPRECHEND AUSZULEGEN.</p>																																																																																																																																																																																																																																									
		<p>HINWEIS ZUR EINBAUMONTAGE DIE SCHRAUBEN FÜR DIE GEWINDELOECHER MIT HANDKRAFT BIS ZUM BOHRUNGSGRUND EINDREHEN. DIE VORSPANNUNG DER FLANSCHDICHTUNG ZUM DICHTEN EINBAU ERFOLGT DURCH ANZIEHEN DER MÜTTER.</p>																																																																																																																																																																																																																																									
		<table border="1"> <tr> <td>C</td> <td>DIN EN1092-1 hinzu</td> <td>23.10.08</td> <td>GS</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>Tabelle überarbeitet</td> <td>20.10.08</td> <td>GS</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>DIN FÜR EMPFOHLENE FLANSCH</td> <td>18.03.96</td> <td>PA</td> </tr> </table>		C	DIN EN1092-1 hinzu	23.10.08	GS	B	Tabelle überarbeitet	20.10.08	GS	A	DIN FÜR EMPFOHLENE FLANSCH	18.03.96	PA																																																																																																																																																																																																																												
C	DIN EN1092-1 hinzu	23.10.08	GS																																																																																																																																																																																																																																								
B	Tabelle überarbeitet	20.10.08	GS																																																																																																																																																																																																																																								
A	DIN FÜR EMPFOHLENE FLANSCH	18.03.96	PA																																																																																																																																																																																																																																								
PASSMASS ABMASSE		ZUST. ANZ.		ÄNDERUNG		TAG NAME																																																																																																																																																																																																																																					
ARBEITSPAUSEN		ERHARD-ARMATUREN		ERHARD GMBH & CO D-89522 HEIDENHEIM AN DER BRENZ																																																																																																																																																																																																																																							
WERKSTUECKKANTEN NACH DIN ISO 13715 OBERFLÄCHEN NACH DIN ISO 1302 Ra IN µm		1995	TAG	NAME UND ZEICHEN	SCHUTZVERMERK NACH ISO 16016 BEACHTEN	CAD DIESE ZEICHNUNG DARF NUR AM BILDSCHIRM GEÄNDERT WERDEN																																																																																																																																																																																																																																					
ALLGEMEINTOLERANZEN NACH DIN ISO 2768 1:1-m BOHRUNGEN: PLUS-TOLERANZ WELLEN: MINUS-TOLERANZ		GEZ.	10.03.	PA/WISCHNEWSKI	MIKROFILM DATUM																																																																																																																																																																																																																																						
ALLGEMEINTOLERANZEN FÜR FORM UND LAGE NACH DIN ISO 2768 12. TOLERANZKLASSE K		OP	ROHTEIL-ZÜHNG.		FERTIGTEIL-ZÜHNG.	MODELL-NR.																																																																																																																																																																																																																																					
FÜR GUSSROHTEILE UND ELASTOMERE ZUSÄTZLICHE ANGABEN		MASS-STAB	1:1	BENENNUNG	ECO SCHIEBER DN50-600	ZEICHNUNGS-NR.																																																																																																																																																																																																																																					
WERKSTOFF NACH STUECKLISTE		ERSATZ FÜR		VERBINDUNGSELEMENTE F. FLANSCHANSCHLUSS		4.132360																																																																																																																																																																																																																																					
		URSPRUNG		4.131899																																																																																																																																																																																																																																							
1		2		3		4																																																																																																																																																																																																																																					

Betriebsanleitung ERHARD-ECO-Plattenschieber E-Antrieb



3 Funktion und Wirkungsweise

Der ECO-Plattenschieber ist ein Einplatten-Absperrschieber in Einklemm-Bauart mit kurzer Baulänge, der in spezieller Ausführung, z.B. mit Regelblende auch für Regelbetrieb geeignet ist. Zwischen zwei Gehäuseteilen gleitet die massive Schieberplatte in einer langen Plattenführung. Sie dichtet im Abschluß über beidseitig angeordneten gummielastischen NL-Ringen ab. Im Austritt der Schieberplatte aus dem Gehäuse dichtet die Schieberplatte durch eine elastisch vorgespannte Gummi-Profildichtung mit PTFE-Einlage nach außen ab. Diese Profildichtung ist nachstellbar. Nach außen sind die beiden Gehäuseteile mit einer Spezial-Gummi-Flachdichtung abgedichtet.

Der Schieber ist im Herstellerwerk auf Festigkeit und Dichtheit entsprechend DIN EN 12266 und DIN EN 1074 geprüft. Er kann in beiden Durchflußrichtungen beaufschlagt werden.

4 Einbau in die Rohrleitung – Montage

Von der Armatur sind alle Verpackungsmaterialien zu entfernen. Vor dem Einbau ist die Rohrleitung auf Verunreinigungen und Fremdkörper zu untersuchen und ggf. zu reinigen.

Es ist darauf zu achten, daß die Armatur rundum für die Bedienung und Wartung zugänglich ist.

Während der Montage der Armatur sollte der Abstand zwischen den Rohrleitungsflanschen mindestens 20 mm größer sein als die Baulänge der Armatur, damit die Arbeitsleisten nicht beschädigt werden und die Dichtungen eingelegt werden können. Als Flanschdichtungen werden Flachdichtungen nach DIN 2690 3 mm dick empfohlen (Medien- und Temperaturverträglichkeit ist zu beachten).

Der ECO-Plattenschieber wird zwischen zwei Flansche der Rohrleitung eingeklemmt und mit Schrauben von Flansch zu Flansch sowie Schrauben in den Gewindesacklöchern des Gehäuses befestigt. Um ein Verspannen des Schiebers zu vermeiden, ist darauf zu achten, daß die Gegenflansche zueinander planparallel sowie konzentrisch sind und die Schrauben für die Gewindesacklöcher mit Handkraft bis zum Bohrungsgrund eingedreht werden. Die erforderliche Vorspannkraft der Flachdichtung für dichten Einbau wird durch gleichmäßigen Anzug der Muttern erzielt. Die Rohrleitung darf dabei keinesfalls an den Schieber herangezogen werden. Sollte das Abstandsmaß für den Schieber zu groß geraten sein, ist die Differenz mit dickeren Flanschdichtungen auszugleichen.

Die erforderlichen Verbindungselemente für die jeweilige Einbausituation sind in Zeichnung **4.132360** aufgeführt. Über die Gewindelöcher kann der Schieber vorfixiert werden.

5 Betrieb und Verwendung

Die Abschaltung in Schließ- und Öffnungsrichtung wird grundsätzlich wegabhängig geschaltet. Die Endstellungen "Auf" und "Zu" werden über die Wegschalter signalisiert. Hierbei ist berücksichtigt, daß ein Anfahren oder Festkontern gegen den oberen mechanischen Endanschlag des Schiebers durch Motornachlauf vermieden wird. Die Drehmomentschalter dienen in Offen- und Zwischenstellung als Sicherheitsschalter.

Der ECO-Plattenschieber wird in Schließrichtung und in Öffnungsrichtung wegabhängig geschaltet.

5.1 Nachträglicher Aufbau eines Elektro-Drehantriebs

Wird die Armatur ohne aufgebauten E-Antrieb geliefert, so sind die Drehmoment- und Wegschalter nach Montage des E-Antriebs wie folgt einzustellen.

- 5.1.1 Armatur von Hand in Mittelstellung drehen und durch kurze Schaltimpulse die Drehrichtung des Motors überprüfen gegebenenfalls umpolen.
Die Armatur schließt bei Rechtsdrehung (Uhrzeigersinn) des Not-Handrades am Drehantrieb.
- 5.1.2 Wegeinstellung ZU
Armatur von Hand in Schließstellung drehen bis die Schieberplatte im Füllstück ca. 0,5 mm eindrückt.
Danach Wegschalter "ZU" justieren.
- 5.1.3. Wegeinstellung AUF
Armatur, bis ca. 3-4 mm unter den oberen mechanischen Anschlag, von Hand in Offenstellung drehen. Danach Wegschalter "Auf" justieren (erforderliches Spiel für Nachlauf).

Der elektrische Anschluß ist nach Betriebsanleitung sowie Schalt- und Klemmenplan des E-Antriebherstellers auszuführen (Weg-, Drehmoment- und Thermo-Schalter, Heizung, Motor). Vor dem Einbau ist der Isolationswiderstand des Motors zu messen. Falls weniger als 500 K-Ohm, ist dies ein Hinweis auf Feuchtigkeit in der Wicklung. Der Motor muß zum Austrocknen abgebaut werden und mit einem Heißluftgebläse oder in einer Wärmekammer erwärmt werden: max.zulässige Temperatur 100°C.

5.2 Inbetriebnahme des E-Antriebs

- 5.2.1. Der ECO-Plattenschieber ist von Hand in Mittelstellung zu drehen
- 5.2.2 Durch kurzzeitiges elektrisches Anfahren ist die Plattenbewegung und damit die Drehrichtung des Antriebs zu prüfen.

Schieber schließt = **Antriebsdrehrichtung RECHTS
(Uhrzeigersinn)**
Schieber öffnet = **Antriebsdrehrichtung LINKS**

- 5.2.3 Bei falscher Drehrichtung Motoranschluß umpolen
- 5.2.4 Durch kurzzeitiges elektrisches Anfahren in Mittelstellung Drehrichtung prüfen
- 5.2.5 Richtige Schaltfolge der Wegschalter in "AUF-ZU" -Richtung durch Handbetätigung kontrollieren
- 5.2.6 ggf. umpolen
- 5.2.7 Erst wenn Drehrichtung "RECHTS für Schieber schließt erfüllt ist, über den gesamten Hub fahren.

Bei falscher Drehrichtung sind Weg-u.Drehmomentschalter wirkungslos!

5.3 Tippbetrieb und Nothandbetätigung

Achtung:

Wird beim Betätigen der Armatur ein Fremdkörper eingeklemmt, spricht der entsprechende Drehmomentschalter an und schaltet den Motor ab. Die Zeit zwischen dem Ansprechen des Drehmomentschalters und der Trennung des Motors vom Netz wird durch die Signallaufzeit bestimmt. Wird nun, ohne die Armatur vorher genügend weit geöffnet zu haben, ein erneuter Schließbefehl gegeben, so steigt das Drehmoment an. Wird dieser Vorgang mehrfach wiederholt, addiert sich das Moment. Die Armatur und ihre Antriebsteile sind für einen solchen unzulässigen Tippbetrieb nicht ausgelegt.

Wir weisen ausdrücklich darauf hin, daß ein solcher "Tippbetrieb" unzulässig ist.

Ein Tippbetrieb ist wie folgt zulässig:

Spricht der Drehmomentschalter in Zwischenstellung an, muß zunächst so weit in Gegenrichtung gefahren werden, bis der Drehmomentschalter ganz in seine Ruhestellung zurück geht. Erst dann darf erneut in die Richtung gefahren werden, in der die Störung auftrat. Bei dieser Vorgehensweise werden Drehmomente erreicht, die den am Drehmomentschalter eingestellten Momenten entsprechen. Außerdem kann sich der Fremdkörper lösen und aus dem Sitzbereich geschwemmt werden.

Bedienen über Nothandbetätigung (Handrad):

Wird die Armatur über das Handrad des Elektro-Drehantriebs bedient, haben die Drehmomentschalter keine sichernde Wirkung.

Wird in Zwischenstellung ein Fremdkörper in der Armatur eingeklemmt, so kann eine erhöhte Bedienkraft - vor allem bei stark untersetzten Getrieben - zu Beschädigung der Antriebsteile führen.

ACHTUNG:

Wird während einer Nothandbetätigung ein Widerstand festgestellt, muß einige Umdrehungen in Gegenrichtung gedreht werden, bevor wieder in die Richtung gedreht wird, in der die Störung festgestellt wurde (Fremdkörper ausspülen). Die Bedienung äußerst vorsichtig, keinesfalls mit überhöhter Kraft, fortsetzen, ggf. Spülen wiederholen.

6 Instandhaltung

6.1 Wartung

Für Inspektions- oder Wartungsarbeiten darf die Armatur -oder Teile davon - erst demontiert werden, wenn der Leitungsabschnitt, in dem sie eingebaut ist, abgesperrt und drucklos gemacht wurde. Werden im Bereich der Armatur Arbeiten durchgeführt, die zu Verschmutzungen führen (Beton-, Maurer-, Malerarbeiten, Sandstrahlen und dgl.) so ist die Armatur wirksam abzudecken.

Der ECO-Plattenschieber soll turnusmäßig in kürzeren Zeitabständen (halbjährlich) über den Gesamthub (AUF-ZU) bewegt werden. In Abhängigkeit von Betriebsmedium und den Bedingungen am Einsatzort muß das Wartungsintervall verkürzt oder es kann verlängert werden. Wird dabei Undichtheit an der Profildichtung festgestellt, sind die 6kt-Schrauben der Stopfbuchsbrille gleichmäßig nachzuspannen. Sollte ein Nachziehen der Stopfbuchsbrille nicht mehr möglich sein, so sind die Dichtelemente auszutauschen.

Schieberplatte, Spindel und Kolbenstange sind regelmäßig auf Verschmutzung zu untersuchen, ggf. zu reinigen und mit Schmiermittel zu behandeln (dünn einreiben).

Empfohlenes Schmiermittel: VR69-252
Fa.Klüber Lubrication, München

6.2 Betriebsstörungen, die Sie selbst beheben können:

Störung	Mögliche Ursachen	Abhilfe
Leckage an der Profildichtung	Zu wenig Vorspannung	Nachstellen der Stopfbuchsbrille (siehe 6.1 Wartung)
	Abnutzung der Profildichtung	Profildichtung austauschen
	Verschmutzung (Belag auf der Schieberplatte)	Bei Schieberoffenstellung: Platte beidseitig reinigen und fetten
Leckage im Abschluß	Verschmutzung der Platte	Bei Schieberoffenstellung: Platte reinigen und fetten
	Defekte NL-Ringe	NL-Ringe erneuern
Bedienkräfte zu hoch	Verschmutzung (Belag) auf der Schieberplatte	Bei Schieberoffenstellung: Platte beidseitig reinigen und fetten
	Spindel läuft trocken	Gewinde nachfetten
Betätigung blockiert	Betriebsmittel-Rückstände sind verhärtet	Leitungsabschnitt drucklos Alle erreichbaren Flächen der Platte und Spindel reinigen und fetten. Stopfbuchsbrille lockern. Obere Gehäuseschrauben leicht lösen. Leichtes Klopfen mit Gummihammer an Gehäuse und Schieberplatte, dabei versuchen den Schieber zu betätigen. Wenn kein Erfolg: ausbauen, demontieren. reinigen schadhafte Teile erneuern.
	Fremdkörper im Sitzbereich eingeklemmt	Armatur in AUF-Stellung fahren und Schließvorgang wiederholen

Betriebsanleitung ERHARD-ECO-Plattenschieber E-Antrieb

1		2		3		4		5		6												
A	DN	BAU-LAENGE	HUB MM	MAX. B.M.	SPINDEL GEWINDE	UMD/HUB	ANTRIEBS-TYPE	EINGESTELLTES DREHMOMENT NM	SCHLIESS-OEFFNUNGSZEIT IN SEKUNDEN BEI DREHZAHLEN DES DREHANTRIEBS VON 1/MIN													
								AUF	ZU	5-6	8	11	16	22(2) ¹⁾	32	45 ¹⁾	63	90				
A	50	40	50		TR20X4-LH	13	SA07.1-A (MAX.30NM) F10	30	20	143	100	73	50	36	25	18	13	9				
	65		65	10	TR20X4-LH	17		30	20	182	128	93	64	47	32	23	16	11				
	80		80		TR20X4-LH	20		30	20	223	156	114	78	57	39	28	20	14				
	100	50	100		TR24X5-LH	20	SA07.5-A (MAX.60NM) F10	30	25	221	155	113	77	56	39	28	20	14				
	125		125		TR24X5-LH	25		40	30	274	192	140	96	70	48	34	24	17				
	150	60	150		TR24X5-LH	30		40	30	328	230	167	115	84	57	41	29	21				
	200		200	6	TR30X6-LH	33	©	70	60	362	254	185	127	92	63	45	32	23				
	250		250		TR30X6-LH	42		70	60	452	317	230	158	115	79	57	40	28				
	300	70	300		TR30X6-LH	50	SA10.1-A (MAX.120NM) F10	80	60	541	379	276	190	138	95	67	48	34				
	350		350	4	TR36X6-LH	58		100	60	630	441	321	221	160	110	78	56	39				
B	400	90	400		TR36X6-LH	67		100	80	722	506	368	253	184	126	90	64	45				
	450		450	2.5	TR36X6-LH	75		150	100	810	567	413	284	206	142	101	72	51				
	500	92	500		TR36X6-LH	84	SA14.1-A (MAX.250NM) F14	180	150	902	632	459	316	230	158	112	80	56				
	600	110	600		TR44X7-LH	87		180	150	933	653	475	327	238	163	116	83	58				
C	Ⓢ Ⓣ																					
	ABTRIEB FORM A NACH ISO 5210 MIT GEWINDE-BUCHSE																					
AB DN150 MIT SPINDELSCHUTZROHR LAENGE = DN-100MM																						
<div style="border: 1px solid black; display: inline-block; padding: 2px;"> VORZUGSREIHE </div>																						
¹⁾ 45 UMD/MIN. BEI NORMANTRIEB																						
²⁾ 22 UMD/MIN BEI REGELANTRIEB																						
ECO-PLATTENSCHIEBER WERDEN IN SCHLIESS- UND OEFFNUNGSRICHTUNG WEGABHAENIG GESCHALTET.																						
D	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> PASSMASS ABMASSE ARBEITSPAUSEN WERKSTUECKKANTEN NACH DIN ISO 13715 OBERFLAECHEN NACH DIN ISO 1302 Ra, In, um ALLGEMEINTOLERANZEN NACH DIN ISO 2768 1-1m BOHRUNGEN: PLUS-TOLERANZ WELLEN: MINUS-TOLERANZ ALLGEMEINTOLERANZEN FUER FORM UND LAGE NACH DIN ISO 2768 12. FUER GUSSROHRE UND ELASTOMER. ZUSAEZTLICHE ANGABEN WERKSTOFF NACH STUECKLISTE </div>																					
	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> ERHARD-ARMATUREN ERHARD GMBH & CO D-89522 HEIDENHEIM AN DER BRENZ </div>																					
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 1995 TAG NAME UND ZEICHEN SCHUTZVERMERK NACH GEZ. 05.04. PA/WI/SCHNEWSKI ISO 16016 BEACHTEN MIKROFILM DATUM FERTIGTEIL-ZOHNG. </div>											<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> CAD DIESE ZEICHUNG DARF NUR AM BILDschirm GEANDERT WERDEN MODELL-NR. ZEICHNUNGS-NR. </div>											
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 1:1 MASSSTAB BENENNUNG ECO-PLATTENSCHIEBER DN50-600 ZUORDNUNG U.DATEN ZUM AUMA DREHANTRIEB </div>											<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> URSPRUNG 4.117999 </div>											

<http://k-tep.com.ua>

✉ k-tep@ukr.net

Office +38 044 2091823

■ MTC +38 066 9076563

■ Киевстар +38 098 3676414

Skype: k-teppumps