



Серия RV-150 представляет собой насосы с геликоидальной крыльчаткой и подачей до 270 м³/ч.

Помимо стандартного варианта исполнения модели, модельный ряд включает в себя и самовсасывающие насосы, подобное исполнение позволяет осуществлять подачу сред с глубины.

Насосы данного типа широко используются в консервной промышленности для подачи твёрдых тел взвешенных в воде (кукуруза, зелёный горох, грибы, фрукты и т.д.), данная модель также используется в производствах, включающих перекачивание оливок в рассоле, процесс осуществляется практически без повреждения твёрдых включений.

Принцип работы насоса с геликоидальным ротором заимствует характеристики у диагонального центробежного насоса. Крыльчатка с одним ротором находится в корпусе насоса и вращается вместе с валом, передавая кинетическую энергию и энергию давления перекачиваемой среде. В спиральной камере насоса эта энергия реализуется в форме давления.

Конструкция и характеристики

Корпус со спиральной камерой из двух частей выполнен из 8 мм листа, изготовлен методом холодной штамповки.

Фланцевые соединения DIN 2633.

Механический сбалансированный геликоидальный

ротор с одной лопастью двойной кривизны.

Санитарное торцевое уплотнение.

Моноблочное исполнение.

Электродвигатели согласно IEC, конструкция B35, степень защиты IP55, изоляция F-класса.

Опора подшипника, встроенная в фонарь.

Макс. диаметр механического включения Ø 60 мм.

Насос сертифицирован по 3А.



Зеркальная полировка крыльчатки



Материалы

Детали, контактирующие с продуктом

AISI 316L

Опора подшипника

GG-25

Другие детали из нерж. стали

AISI 304

Прокладки

EPDM согласно FDA 177.2600

Торцевое уплотнение

SiC/C/EPDM

Обработка внешней поверхности

Ra ≤ 0,8 µm

Обработка внутренней поверхности

сатинированная

Опции

Торцевое уплотнение SiC/SiC для абразивных продуктов.

Уплотнения: FPM или PTFE.

Другие присоединения: DIN, Clamp, etc.

Двигатели с различными классами защиты.



Насос с Геликоидальным Ротором

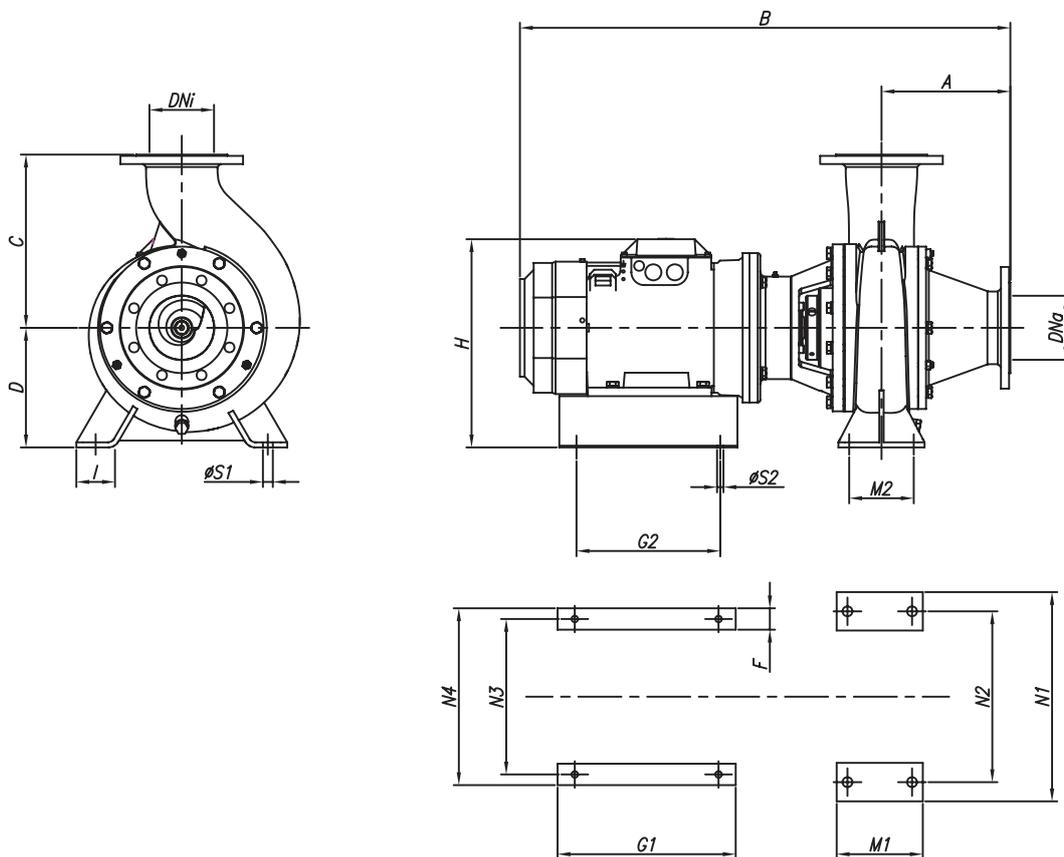
RV-150

Технические спецификации

Макс.подача	270 м³/ч	1190 US GPM
Макс.дифференц.напор	36 м вод.ст.	118 ft
Макс.рабочее давление	16 бар	232 PSI
Макс.рабочая температура	-10 °C до +120 °C (EPDM)	14 °F до 248 °F
	+140 °C (SIP, макс. 30 мин)	284 °F
Макс.скорость	1800 об/мин	



Тип	Частица Ø [мм]	Мощность [кВт]	Скорость [об/мин]	Вес [кг]	Код
RV-150	60	11	1000	300	C5715-096110
		15	1500		C5715-094150



Тип	DNa DNi	A	B	C	D	F	G1	G2	H	I	M1	M2	N1	N2	N3	N4	S1	S2
RV-150	150	299	1099	405	280	50	414	334	488	90	200	150	490	400	364	414	23	15

FTbRV-150.2.RU-0508

Информация, содержащаяся в данной брошюре, ознакомительная. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления вносить поправки в любые сведения и технические характеристики. Более подробную информацию Вы можете найти на нашем сайте.



Насос с геликоидальным ротором RV-150

office +38 044 2091823

mob. +38 098 6909428 Viber; WhatsApp; Telegram

✉ kteppums@gmail.com

Skype: k-teppumps

Замечания

Условия поставки: DDP склад г. Киев

Заметки

Время поставки рассчитано согласно дате предложения и изменяется в зависимости от даты подтверждения заказа.

Размещая заказ, покупатель принимает предложение и все спецификации, характеристики и условия, указанные в данном документе.