

MVA-T TFM/PTFE МЕМБРАНА

Описание

Мембрана изготовлена 100% из материала TFM - PTFE, PolyTetraFluorEthylene от DuPont - 3M. Доступны шесть различных моделей следующих размеров: от 3/4" до 4". После механической обработки крепится специальная резьбовая втулка из нержавеющей стали AISI 316L для фиксации на штоке клапана. Шероховатость поверхности: гладкая (гидрофобная)

Соответствие

Все диафрагмы изготовлены из материалов, соответствующих требованиям FDA # 177.1550. Мембрана соответствует классу VI USP.

Расчетное давление

Мин. -1 бар до макс. 6 бар изб. (от -14,5 до 87,0 фунтов на кв. дюйм)
(используемый корпус клапана и привод могут иметь разные расчетные пределы температуры и/или давления. Самый слабый компонент в собранном изделии определяет максимальные расчетные пределы температуры и давления)

Расчетная температура

Непрерывное использование: Мин. от -10 °C до макс. 150°C

Краткосрочное использование*: Мин. от -10 °C до макс. 240°C

(* циклы стерилизации паром 1 час непрерывно)

Интервалы проверки

Интервалы проверки и технического обслуживания могут зависеть от условий эксплуатации, таких как температура, давление и тип жидкости, но лучше придерживаться следующего:

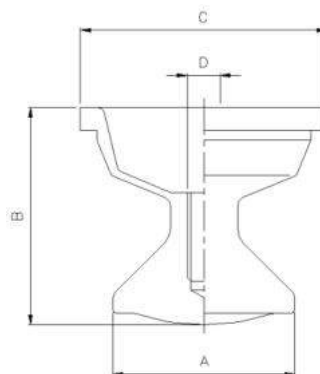
Для воды с темп. <100°C = каждые 3000 часов

Для использования с паром с макс. темп. 150°C = каждые 500 ч

Тем не менее, на пользователе всегда остается ответственность за установление подходящей процедуры с интервалами и формальностями для замены диафрагмы на основе собственного опыта.

MVA-...T Номинальные размеры в мм

TFM является зарегистрированной торговой маркой DuPont



Размер	A	B	C	D	Ручной		Пневматический	
					Макс. давл.	Ход	Макс давл.	Ход
MVA-075-T	22	26,5	36	M6	8 bar	4,0 mm	8 bar	5,0 mm
MVA-100-T	32	39	49	M8	8 bar	6,0 mm	8 bar	6,0 mm
MVA-150-T	45	55	61	M8	8 bar	7,0 mm	8 bar	6,5 mm
MVA-200-T	58	72,6	97,5	M10	8 bar	7,5 mm	8 bar	9,0 mm
MVA-300-T	90	91,5	112	M10	8 bar	15,0 mm	3 bar	15,0 mm
MVA-400-T	120	130	163	M10	8 bar	25,0 mm	3 bar	25,0 mm



Dyneon™



a 3M Company

Modified granular PTFE for molding and ram extrusion

Особенности и преимущества

- Соответствует стандарту ASTM D4894 Type III, Grade 2 смолы.
- Порошок для формования и поршневой экструзии с очень хорошими свойствами сыпучести.
- Хорошие дозирующие свойства
- Хорошее поведение при заполнении формы
- Улучшенная коалесценция частиц
- Более плотная полимерная структура
- Более низкая проницаемость
- Значительно меньшая деформация под нагрузкой
- Улучшенная свариваемость
- Хорошие электрические и механические свойства
- Повышенный модуль упругости

Типичные свойства (Данные не для спецификации) Свойства материала

Состояние	Значение	Ед. измерения	Метод испытания
Объемная плотность	830	g/l	ASTM D 4894-98a
Средний размер частиц	450	μ	ASTM D 4894-98a

Механические свойства, измеренные при 23°C (73°F) на спеченных отливках

Состояние	Значение	Ед. измерения	Метод испытания
Предел прочности	4600	psi	ASTM D 4894-98a
Elongation at break	450	%	ASTM D 4894-98a
Относительное удлинение при разрыве	2.16	g/cc	ASTM D 4894-98a
Усадка	3.5	%	ASTM D 4894-98a
Модуль растяжения	94,250	psi	ASTM D 638
Деформация под нагрузкой		%	ASTM D 621
2175 psi – 24 hrs	8		
2175 psi – постоянный	9		
	4		

Тепловые свойства

Состояние	Значение	Ед. измерения	Метод испытания
Воспламеняемость	V-0		UL94
Температура плавления (начальная)	342 ± 10	°C	ASTM D 4894-98a
(вторичная)	327 ± 10	°C	ASTM D 4894-98a
Диапазон рабочих температур	-200°C to 260°C (-328°F to 500°F)	°C °F	

Электрические свойства

Состояние	Значение	Ед. измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность	2.6	kV/mil	ASTM D149-95a

Обработка информации

Если температура транспортировки или хранения слишком высока, материал может агломерироваться в контейнере. В таких случаях рекомендуется хранить материал в течение 48 часов при температуре ниже 23°C (73°F), а затем просеять его (размер ячеек 4 мм) (0,16 дюйма) перед заполнением формы. Для достижения оптимальных свойств компрессионное формование следует проводить в диапазоне температур от 23°C до 26°C (от 73°F до 78°F) при давлении 20–25 МПа (2900–5100 фунтов на кв. дюйм). Температура спекания должна быть в диапазоне от 375°C до 380°C (от 707°F до 716°F).

Форма продукта и упаковка

Dyneon TFM PTFE поставляется во влагонепроницаемых и пыленепроницаемых пластиковых бочках с полиэтиленовым вкладышем. Количество в бочке: 50 кг (110 фунтов)
Количество заказа на поддон: 330 кг (660 фунтов)

Хранение и обращение с материалами

Dyneon TFM PTFE имеет неограниченный срок годности при условии хранения в чистом и сухом месте. Dyneon TFM 1600 PTFE является гидрофобным и, как правило, не требует сушки перед обработкой, если только условия высокой влажности не вызывают адсорбцию влаги на поверхности

Система управления - ISO 9001 и ISO 14001

Все проектные, проектные, производственные и сервисные центры Dyneon получили глобальную регистрацию ISO 9001 для своей системы управления качеством. Кроме того, наше предприятие в Гендорфе, Германия, получило сертификат ISO 14001 по системе экологического менеджмента.

Нормативы

Dyneon TFM 1600 PTFE соответствует требованиям FDA 21 CFR 177.1550. Пользователь несет ответственность за определение того, соответствует ли его конкретный состав и предполагаемое использование применимым законам и подходит ли он для предполагаемого применения.

Безопасность/Токсикология

Это фторопластовые материалы, поэтому следует соблюдать обычные меры предосторожности, соблюдаемые при работе с фторопластами. Перед обработкой этих продуктов ознакомьтесь с паспортом безопасности материала и следуйте всем указаниям на этикетке и мерам предосторожности при обращении. Общие меры предосторожности при обращении/обработке включают: (1) Обработать только в хорошо проветриваемых помещениях; (2) Не курите в местах, загрязненных порошком/остатками этих продуктов; (3) Избегайте попадания в глаза; (4) После работы с этими продуктами промойте все контактировавшие с ними участки кожи водой с мылом. Потенциальные опасности, включая выделение токсичных паров, могут существовать, если обработка происходит в условиях чрезмерно высокой температуры. Вытяжные установки следует устанавливать над технологическим оборудованием. При очистке технологического оборудования не сжигайте этот продукт открытым пламенем или в печи.

Техническая информация и данные испытаний

Техническая информация, данные испытаний и советы, предоставленные персоналом Dyneon, основаны на информации и результатах испытаний, которые мы считаем надежными, и предназначены для лиц, обладающих знаниями и техническими навыками, достаточными для анализа типов и условий испытаний, а также для обработки и использования сырых полимеров и связанных с ними компаундов. ингредиенты. На основании этой информации никакие лицензии на интеллектуальные права Dyneon или третьих лиц не предоставляются и не подразумеваются.

К-ТЕП — MVA-T TFM/PTFE Мембрана

<https://k-tep.com.ua/>

✉ k-tep@ukr.net

■ Office +38 044 2091823

■ Киевстар +38 098 6909428

Skype: [k-teppumps](#)



Замечания

Условия поставки: DDP склад г. Киев

Заметки

Время поставки рассчитано согласно дате предложения и изменяется в зависимости от даты подтверждения заказа.

Размещая заказ, покупатель принимает предложение и все спецификации, характеристики и условия, указанные в данном документе.