

Кулачковый насос HLR изготовлен согласно спецификациям EHEDG для установок и процессов, отвечающим самым строгим требованиям к гигиене.

Насос характеризуется деликатным перекачиванием и низким уровнем сдвига, причиняя наименьшее повреждение продукту. Идеальный насос для перекачивания всех видов жидкостей (от 1до 1.000.000 сР) и жидкостей с механическими включениями.

Насос широко используется в пищевой, косметической и фармацевтической промышленности.

Принцип работы

Насос состоит из двух роторов, вращающихся внутри корпуса насоса, не касаясь друг друга.

По мере вращения роторов пространство между корпусом и роторами постепенно наполняется продуктом, который определённым объёмом перемещается к нагнетательному отверстию.

Перекачиваемый продукт формирует непрерывный поток благодаря выверенным допускам между роторами и корпусом, обеспечивая эффективный процесс перекачивания.

Конструкция и характеристики

Вертикальная опора.

Исполнение с открытым валом.

Самодренируемый насос.

Трёхкулачковые роторы.

Гигиеничная конструкция крепления кулачков.

Внутреннее санитарное торцевое уплотнение.

Уплотнение может быть демонтировано с лицевой части насоса без разбора корпуса.

Прокладки с ограничителями деформации для предотвращения застойных зон.

Легок в мойке и уходе.

Стандартные присоединения: Clamp.

Насос сертифицирован по EHEDG.

Материалы

Корпус и роторы изготовлены методом прецизионного литья

Опора подшипников

Уплотнения

Тоцевое уплотнение

Обработка внутренней поверхности

Обработка внешней поверхности

AISI 316L

GG-25

EPDM согласно FDA 177.2600

SiC/C/EPDM

Ra ≤ 0,8 μm

зеркальная полировка



Опции

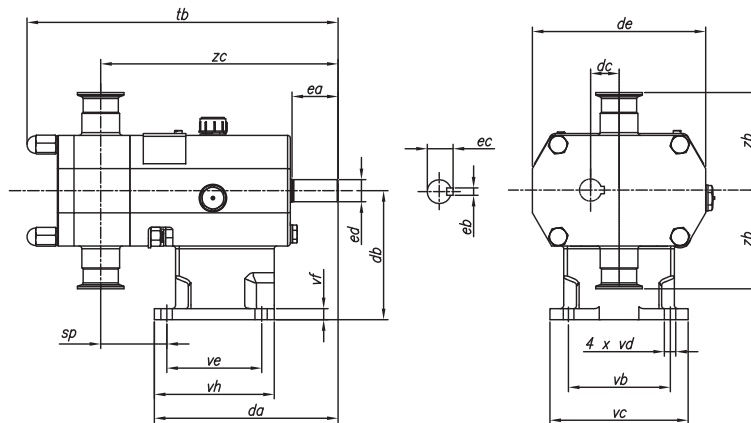
Торцевое уплотнение: SiC/SiC, TgC/SiC.
 Охлаждаемое или сбалансированное торцевое уплотнение.
 Уплотнения: FPM и FFPM.
 Двухкулачковые роторы.
 Перепускной клапан или внешний байпас.
 Обогреваемая рубашка.
 Обработка поверхности $Ra \leq 0,5 \mu\text{m}$ для фармацевтических процессов.
 Горизонтальная конструкция (не по EHEDG).
 Различные типы приводов и защиты (привод с преобразователем частоты...).
 Монтаж на основании из нержавеющей стали 304 на сайлент блоках, санитарное исполнение.
 Тележка и контрольная панель.
 Присоединения: Clamp, DIN32676, DIN 11864-1, DIN 11864-2 и т.д.
 Сертификаты на материалы (3.1) и шероховатость поверхности.
 Сертификат ATEX.



Технические спецификации

Макс. подача	115 м³/ч	507 US GPM
Макс. дифференц. высота	12 бар	174 PSI
Макс. рабочее давление	16 бар	232 PSI
Макс. рабочая температура	-10 °C до +120 °C (EPDM) +140 °C (SIP, макс. 30 мин)	14 °F до 248 °F 284 °F
Макс. скорость	950 об/мин	

Размеры



HLR	DN	da	db	dc	de	ea	eb	ec	ed	sp	tb	vb	vc	vd	ve	vf	vh	zb	zc
0-20	¾"	160	80	20	115	30	5	16,2	14	73	271	102	118	9	50	9	65	67,5	227
	1"									77	280							76,5	230
1-25	1"	165	112	25	160	40	6	21,6	19	69	289	115	135	9	85	10	105	94,5	222
1-40	1 ½"									75	301							228	
2-40	1 ½"	200	140	31	190	50	8	27	24	71	338	125	150	11	105	12	130	106	258
2-50	2"									77	350							264	
3-50	2"	280	190	46,5	250	80	10	41,4	38	86	428	170	210	13	130	14	170	133,5	342
3-80	3"									99	450							355	
4-100	4"	433	225	60	333	110	16	58,9	55	77,8	617	256	346	18	280	9	320	161,5	491
4-150	6"									104	666							168	517

FT.HLR.2.RU-0608

Насосы — Роторный насос HLR

<http://k-tep.com.ua/>

✉ k-tep@ukr.net

■ Office +38 044 2091823

■ МТС +38 066 9076563

■ Киевстар +38 098 3676414

Skype: [k-teppumps](#)

Замечания

Условия поставки: DDP склад г. Киев

Заметки

Время поставки рассчитано согласно дате предложения и изменяется в зависимости от даты подтверждения заказа.

Помещая заказ, Покупатель принимает предложение и все спецификации, характеристики и условия, указанные в данном документе.